

1601F FLEJADORA MANUAL FLEJE PP 13- 16 MM.



Herramienta manual que combina tensor y tenaza .

- Disponible para flejes de polipropileno en 13 ó 16 mm.
- Utiliza uniones abiertas de 13 ó 16 m

Para utilizar en superficies planas

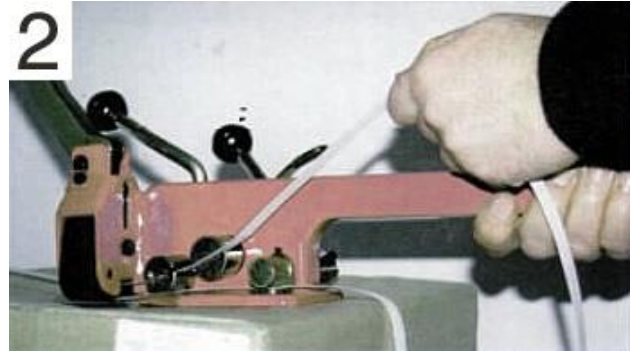
- Manejo sencillo.
- Máquina robusta y duradera.
- Peso 3,2 kgs
- Tamaño 40x15x20 cms

FLEJADORA MANUAL PARA FLEJE PP 1601F 13-16 MM.

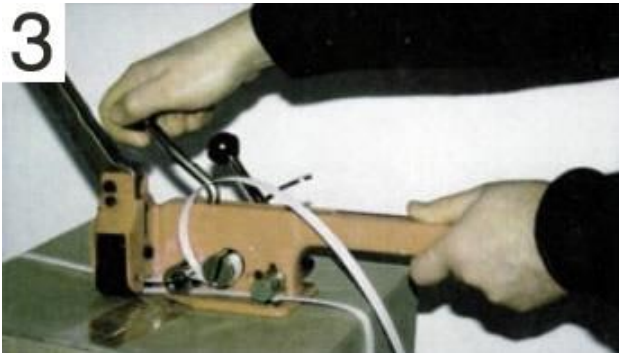
Modo de uso



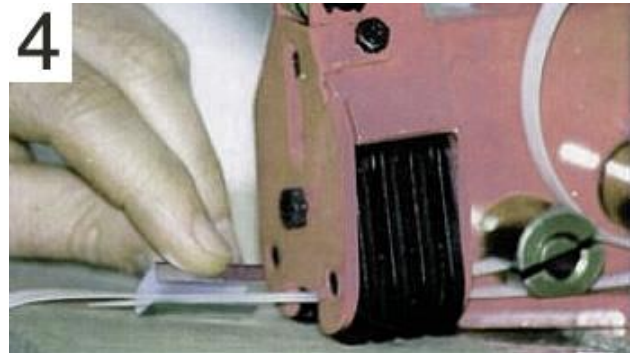
1 Se rodea la mercancía o el pallet con el fleje de polipropileno. La punta del fleje es necesario situarla entre la base y la escuadra de sujeción, asomando por debajo de la boca de cierre. Una vez colocado el fleje, se aprieta la palanca.



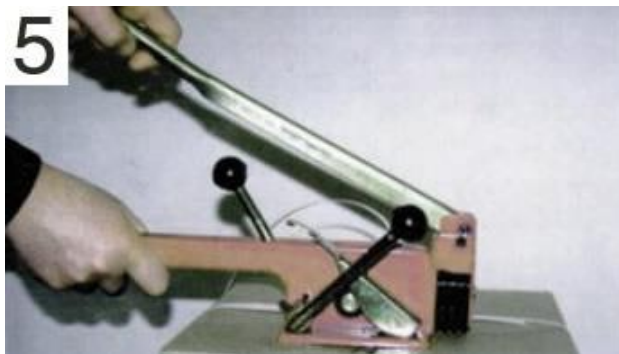
2 Después colocaremos el otro extremo del fleje por encima del que hemos situado anteriormente en el paso 1, pasándolo por debajo de la boca de cierre y por las ranuras del casquillo cortador y del eje tensor.



3 Accionando la palanca de vaivén, obtendremos una suave tensión inicial.

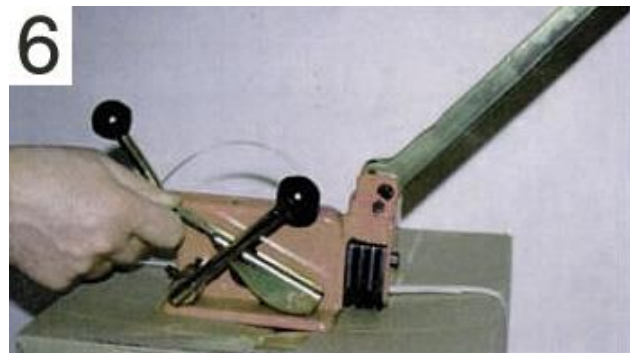


4 Introduciremos el precinto en el interior de la boca de cierre, sujetando el fleje. Después, volveremos a tensar el fleje como hicimos en el paso 3. Hasta el punto que estimemos adecuado.



5 Bajando la palanca de cierre y volviéndola a subir se realiza el precintado.

•Máquina para flejar fabricada en acero.



6 Mediante la palanca del sistema cortador, seccionaremos el fleje. Levantando ligeramente la parte delantera de la máquina, liberaremos el precinto y podremos retirar la flejadora lateralmente.