

ANUDADORA EXACTA E1 PARA ETIQUETAS COLGANTES

AUTÓMATA PARA CONFECCIÓN DE ETIQUETAS
MÁQUINA INTRODUCTORA DE HILO Y ANUDADORA

- Nudos de primera mano con el autómata de confección de etiquetas
- Es una máquina de alto rendimiento para la producción de todo tipo y tamaño de etiquetas colgantes.
- La ejecución estándar puede ser readaptada sin complicaciones con accesorios especiales o construcciones específicas para el cliente.
- Técnicos e ingenieros altamente cualificados así como un equipo de servicio técnico de rápida reacción garantizan en todo el mundo un servicio fiable.
- Las normas de seguridad se corresponden con la norma CE.
- Rendimiento hasta 7.500 etiquetas / hora
- Tiempos breves de preparación
- Construcción modular
- Diferentes materiales de hilo
- Formatos de etiquetas variables



CONFECCIÓN DE ETIQUETAS COLGANTES MULTIFACÉTICAS

Procesamiento automático de etiquetas de papel, cartón y plástico

Procesamiento de las más diversas formas de etiquetas, también etiquetas plegadas o folletos

Recarga por pilas de etiquetas sin parada de máquina

Equipamiento automático con perforación, anillo, refuerzo de papel o bucle de hilo anudado

Procesamiento de diferentes materiales, p.ej. algodón, lana, rayón, hilos PP, Lurex, hilos de goma envueltos en textiles



MODO DE FUNCIONAMIENTO, ESTACIONES DE TRABAJO

01 Colocación: Las etiquetas se colocan de acuerdo al tamaño y forma en el almacén de etiquetas regulable. A continuación se produce el transporte automático a las estaciones siguientes:

02 Estación de perforado o estación para reforzado de papel: Perforadora de las etiquetas, control a través de fotodetector.

03 Estación de anillado: Para anillos metálicos estándar Ø 4 mm. Mediante sustitución del cabezal de anillado y has herramientas específicas, se permiten procesar otros anillos.

04 Estación introductora de hilo y anudado: Regulación de las longitudes de hilo sin escalonamientos a través de varillaje de palanca.

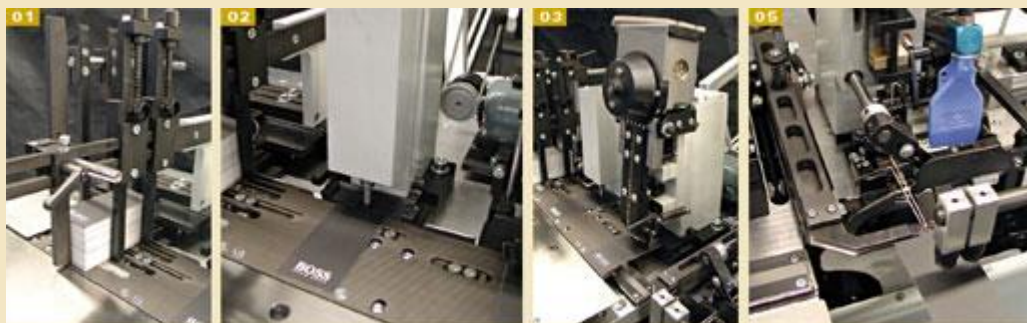
05 Alimentación de hilo: Los hilos se introducen en la máquina a través del alimentador de hilo FS. Se pueden emplear tanto bobinas cónicas como planas. Los hilos problemáticos como hilos de goma envueltos en textiles solo permiten ser procesados a través del alimentador de hilo FS. El FS está equipado con un control de rotura de hilo y de anudado. En caso de anomalías la máquina se desconecta.

06 Depósito de alojamiento: La etiqueta confeccionada terminada se coloca en un depósito de alojamiento. Las etiquetas están suspendidas ordenadas para su retiro. Tras alcanzar la cantidad programada el depósito realiza un ciclo a la estación siguiente.

07 Unidad de vacío GE: Los restos de papel y de hilo se aspiran a un recipiente.

08 PLC Siemens: Asume todas las funciones de mando y control. En caso de anomalía aparece un mensaje de error textual sobre el tablero de mando.

Todos los componentes son conectables y desconectables individualmente. Esto posibilita p.ej. también la confección de bucles (sin etiqueta) o la confección de etiquetas solo con anillos.



ANUDADORA EXACTA E1 PARA ETIQUETAS COLGANTES



GRUPO DE ANUDADO

El autómata de confección de etiquetas EXACTA E1 equipaa etiquetas colgantes automáticamente con un bucle de hilo anudado. El grupo de anudado procesa todos los materiales de hilo aplicables con grosores de 0,5 – 2,5 mm

DESENLADO DE BOBINAS PLANAS

El dispositivo de desenrollado comprueba de forma continua la tensión del hilo e impide de esa manera una marcha de inercia de bobinas planas. De esta manera se puede impedir el indeseable anudado y retorcido del material de hilo.

ÁREAS DE APLICACIÓN

Etiquetas colgantes para: textiles, productos alimenticios, bebidas, distinción de precio, distinciones de publicidad, instrucciones de productos, instrucciones de plantado, indicaciones de uso, concursos, etc.



Min.



Máx.



FORMATOS DE ETIQUETAS

Sobre la instalación EXACTA E1 se pueden producir etiquetas colgantes hasta un grosor de material de 3 mm (etiquetas plegadas o folletos). Los formatos de etiquetas son regulables de forma variable. Formas especiales como corazón, árbol o calzado entre otras pueden ser confeccionadas junto a las formas estándar sin piezas de molde especiales en tamaños de etiquetas seleccionables desde 20 x 20 mm hasta 150 x 210 mm.

DATOS TÉCNICOS

EXACTA E1

Formato de etiquetas: mín. 20 x 25 mm; máx. 150 x 210 mm

Longitud de bucle algodón: 60 – 180 mm

Longitud de bucle elástico: 45 – 140 mm

Diámetro de anillo: estándar 4 mm (opcional 3, 5, 6 mm)

Rendimiento: máx. 7.500 etiquetas / hora

Rendimiento con hilo elástico: máx. 7.000 etiquetas / hora

Rendimiento con anillo: máx. 7.000 etiquetas / hora

Velocidad: regulable sin escalonamientos

Contador: contador total y de preselección

Controlpanel: Siemens S7

MOTORES

Motor principal: 400 V / 0,75 kW

Depósito: 400 V / 0,18 kW

Estación de anillos: 400 V / 0,11 kW

Unidad de vacío: 400 V / 1,10 kW

Bomba de vacío mesa: 400 V / 0,37 kW

Bomba de vacío aspirador: 400 V / 0,17 kW

Alimentador de hilo: 400 V / 0,17 kW

DIMENSIONES Y PESOS

Longitud: 190 cm

Ancho: 75 cm

Altura: 140 cm

Peso neto: aprox. 520 kg

Peso bruto: aprox. 640 kg