



**C. piston insonorizado AIR SIL1  
B2800B/2FM/50**

<b>Código:</b>	28DT404NUA
<b>Potencia (HP):</b>	2Hp
<b>Potencia (KW):</b>	1,5Kw
<b>Caldera (Lts):</b>	50Lts
<b>Presion Máxima:</b>	10bar
<b>Aire aspirado:</b>	255Lts/min
<b>Alimentación:</b>	230/MONO/50
<b>dbA:</b>	65db(A)
<b>Grupo:</b>	B2800B
<b>Cilindros:</b>	2
<b>Etapas:</b>	1
<b>Lubricado:</b>	Si
<b>Dimensiones:</b>	800x520x960
<b>Peso (Kg):</b>	115Kg
<b>Código de Barras:</b>	8016738753486



Los modelos se suministran en dos versiones de depósito: **de 50 y 100 litros**, altamente compactos para ocupar el menor espacio posible.

Panel de control con doble manómetro, regulador de presión, cuenta-horas e interruptor de funcionamiento ON/OFF instalado sobre la máquina con el fin de garantizar una fácil lectura y utilización.

Tensor de correa que regula la tensión de la misma, facilitando su sustitución.

Ventilación forzada para ayudar a bajar y expulsar la temperatura interna.

Dotados de una portezuela anterior practicable que facilita la accesibilidad y el mantenimiento de todos los componentes internos. El nivel de aceite es fácilmente visible y el rellenado resulta muy simple gracias a la favorable posición del grupo de bombeo.

El mueble está revestido internamente con paneles fono-absorbentes almohadillados que garantizan un óptimo nivel de insonorización.

Robusta estructura compacta que aloja el depósito de 50/100 litros.