

# DIBIFLOW 400 EV

## CONFEZIONATRICE AUTOMATICA ORIZZONTALE AUTOMATIC FLOWPACK MACHINE



## CARATTERISTICHE

### GRUPPO MOTORI

- 3 motori brushless
- Traino catena tappeto ingresso
- Rotazione ruote traino film
- Rotazione gruppo taglia-salda

### GRUPPO CARICAMENTO PRODOTTI

- Tappeto a catena con facchinetti 160 maglie (L approx 1400 mm) estraibili
- Parti a contatto del prodotto in acciaio inossidabile
- Guide laterali prodotto regolabili
- Carter inferiore tappeto ingresso apribile per ispezione e pulizia
- Regolazione posizione facchinetti da touch screen
- Conformatore universale regolabile

### GRUPPO PORTABOBINE

- Portabobina a sbalzo con coni centraggio posizione bobina
- Fascia max bobina 380 mm
- Frenatura bobina con cinghiolo
- Predisposizione per montaggio
- Predisposizione per montaggio fotocellula per uso film con stampa centrata

### GRUPPO RUOTE TRAINO

- Coppia ruote fredde per traino
- Coppia ruote calde termostate per saldatura
- Disegno: linee parallele al senso di marcia
- Piega lembo statico

### GRUPPO TAGLIO SALDATURA TRASVERSALE

- Ganascia trasversale montata su albero a collo d'oca
- Disegno saldatura parallelo lunghezza busta
- Taglio diritto
- Dimensioni lama 160x5x15 mm

### PARTI ELETTRICHE

- Pannello comando con touch screen per regolazioni parametri lavoro e memorizzazione degli stessi.
- Potenziometro regolazione velocità produzione
- Possibilità rotazione pannello comando
- Pulsante emergenza, start, stop su ingresso tappeto carico

## OPZIONI

- Allungamento tappeto carico
- Stampanti
- Fotocellula per uso film stampa centrata
- Differente disegno saldatura trasversale
- Taglio trasversale con lama zig-zag
- Mandrino espansibile per film largo fino a 400 mm

Potenza installata: Electric power:	<b>3 kw</b>	Alimentazione elettrica: Electric supply:	<b>220 V</b>	Peso: Weight:	<b>300 kg</b>
--	-------------	--	--------------	------------------	---------------

	MIN	MAX
H	1 mm	80 mm
L	80 mm	400 mm
W	20 mm	160 mm
4	Ø 75 mm	
5	Ø 350 mm	

## SPECIFICATIONS

### DRIVING GROUP - Independent brushless motors for:

- In-feed conveyor belt
- Film pulling wheels
- Jaws rotation

### PRODUCT FEEDING GROUP

- Lugged conveyor, 1400 mm long, with a 160 pitches chain
- Parts in contact with the product made in stainless steel
- Lateral adjustable guides
- Bottom cover of in-feed conveyor opened for cleaning
- Lugs position adjustable by touch screen
- Adjustable universal (conformer)

### FILM HOLDER GROUP

- Film holder shaft with centering cones
- Max film width 380 mm
- Film unwind brake by belt
- Predisposal for the mounting of a printer
- Predisposal for the mounting of the photocell of the detection of the mark on printed films

### FILM-DRIVING WHEELS

- Double cold wheels to pull the film
- Double, electronically controlled hot wheels, to seal the film
- Pattern: lines parallel to length of the bag
- Static edge folding plate

### JAWS GROUP

- Single jaws fixed on gooseneck shaft
- Pattern: line parallel to the bag length
- Linear knife
- Knife dim. 160x5x15 mm

### ELECTRICAL FEATURES

- Control panel with touch screen to set and memorize the working parameters
- Potentiometer to adjust the working speed
- Control panel rotatable
- Start-stop, emergency button at the beginning of the in-feed conveyor

## OPTIONS

- In-feed conveyor extension
- Printer
- Film spot photo-eye
- Different jaws pattern
- Transversal knife with zig-zag design
- Reel blocking system by expansion spindle

