

ENFAJADORA BP 802ARV 280R-P
Enfajadora automática con Cinta transportadora a 90°
Agrupación automática y dispositivo para la inserción de
plancha o base de cartón



Ejemplo de aplicación

Datos técnicos - BP 802ARV 280R-P	
Suministro eléctrico	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
Potencia eléctrica	27.250 W
Presión del aire	6 Bar
Aire requerido	17 NI/p
Producción máxima	Hasta 20 ppm**
Altura máxima del paquete	380 mm
Barra soldadora	760 mm
Dimensiones máx. de la bobina film	750 x Ø 350 mm
Altura del plano de trabajo	940-1105 mm
Dimensiones de la máquina	4150 x 2540 x mm
	h 2150-2315 mm
Peso neto de la máquina	1350 Kg
Dimensiones de la máquina embalada	4230 x 2310 x 2285 - 1570 x 650 x 1600 mm
Peso de la máquina embalada	1460 Kg
Film aconsejado: LDPE	20 - 100 µ

(**) la velocidad indicada puede variar según las dimensiones del producto, el formato del paquete y el tipo de film utilizado

Ventajas - BP 802ARV 280R-P

- Enfajadora automática con entrada a 90°
- Formación del paquete con reagrupamiento automático
- Dispositivo para la inserción de plancha de cartón:
 - Cargador neumático vertical
 - Depósito planchas 300 piezas
 - Dimensión plancha min. 200x120 mm max 500x340 mm
 - Transporte plancha motorizado, controlado por Inverter y Encoder
 - Inserción plancha bajo el paquete de tipo mecánico controlado por Inverter y Encoder, sincronizado con la llegada de los productos
- Modalidad de trabajo: solo film o film + plancha
- Túnel Bicámara
- Cinta de entrada 90° con velocidad variable controlado por Inverter
- Entrada de productos mediante la cinta automática izquierda o derecha
- Filas en entrada: 1, 2, 3
- Fococélulas de presencia del producto
- Fococélula de obstrucción en entrada
- Pequeña prensa neumática en entrada
- Depresor neumático
- Empujador motorizado controlado por el Inverter y Encoder
- Empujador a cadena ubicado entre la cinta transportadora 90° y la barra soldadora controlado por Inverter y Encoder.
- Guías de productos para el movimiento neumático, sincronizado con el empujador a cadena para facilitar la formación y el paso del paquete más allá de la barra soldadora.
- Desbobinador superior motorizado controlado por el Inverter
- Desbobinador inferior motorizado
- Cinta del horno con velocidad variable controlada por el Inverter
- Soportes de ajuste, ruedas de movimiento, pequeña prensa para detener el producto, ventilador de enfriamiento a la salida del horno incluidos
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre
- Estructura monobloque
- Barra soldadora con movimiento neumático
- Corte film con cuchilla fría de movimiento neumático
- Barra soldadora provista de sensores de seguridad
- Rodillos posicionados en los desbobinadores superiores e inferiores para facilitar la carga de la bobina
- Escala métrica para el centrado de las bobinas
- Sistema de control Flextron® provisto de panel de comando LCD alfanumérico con tarjeta de microprocesador con 16 bit con sección de potencia modular compuesta por:

- Tarjeta potencia (Power Base)
- Tarjetas inverter independientes
- Módulos de comando IN/OUT (entrada/salida)

Este sistema permite un control sencillo y meticuloso de todas las operaciones activas, como:

- Posibilidad de memorizar hasta 20 ciclos de trabajos diferentes
 - Control automático altura barra
 - Regulación velocidad cintas de la enfajadora y del horno controlados por el Inverter
 - Estadísticas de proceso:
 - Cuenta-piezas
 - Detección longitud paquete
 - Producción instantánea
 - Rendimiento máquina
 - Control paquetes anómalos
- Flujo de aire en el túnel regulable por deflectores independientes
- Cinta transportadora del túnel con barras de fibra de vidrio de alta resistencia al calor (patente SMI), dotada de cadena central suplementaria que conlleva los siguientes beneficios:
- Rigidez de la cinta, que garantiza estabilidad al producto en tránsito: resulta un paquete compacto y óptimamente retractilado
 - Posibilidad de paso de productos de hasta 30kg
 - Ausencia del problema de la oxidación, detectable en las cintas metálicas convencionales
 - Mantenimiento fácil y económico, gracias a la posibilidad de sustituir las barras individualmente
- Sistema de auto-apagado del túnel
- Consumo energético reducido
- Conformidad con las normativas CE